

AP/881-FT



Descrizione

Film autoadesivo ideale per la realizzazione di eleganti decori con l'effetto sabbatura su vetri, cristalli e specchi. Il film risulta ideale per la copertura totale o parziale di grandi vetrate, grazie all'adesivo canalizzato "FTX Air Free System" che favorisce l'espulsione dell'aria in fase di applicazione. Eccellente stampabilità del film ed alta definizione dei colori. Ideale per un utilizzo sia interno che esterno, il film ha conseguito la certificazione di reazione al fuoco (B-S2-D0). Si consiglia l'applicazione a secco.

Colori: trasparente sabbato.

Stampabilità: stampabile con stampanti Solvent, Eco-solvent, UV e Latex.

Informazioni tecniche

Dati tecnici

Film:	P.V.C. Calandrato.
Spessore Film (senza adesivo):	80 +/- 3% µm (Istr. Op. n° 4).
Liner:	carta bipolitenata bianca monosiliconata tecnologia "Air Free FTX System" (Micro Canalizzata).
Distacco:	50 +/- 15 cN/25mm.
Adesivo:	acrilico ultra-permanente ad alta coesione.
Grammatura:	25 +/- 5 g/m2.
Adesione 20 min.:	min. 350 N/m. Peel 180° a 20°C su acciaio (Istr. Op. n° 7).
Adesione 72 h. :	min. 650 N/m. Peel 180° a 20°C su acciaio (Istr. Op. n° 7).
Metodo di applicazione:	a secco.
Temperatura di applicazione:	compresa tra 10° e 28°C.
Stabilità dimensionale:	< 0,2 mm 48 h. a 70°C su acciaio (Istr. Op. n° 8).
Resistenza alla temperatura:	da -40°C a +80°C applicato su acciaio (Istr. Op. n° 15).
Classificazione di reazione al fuoco:	B-S2-D0 (Norma EN 13501-1:2007+A1. Rapporto di classificazione CSI n° 0626DCREA14_3).
Resistenza alla nebbia salina:	nessuna variazione applicato su acciaio dopo 100 h. A 20°C (Istr. Op. 14).

Aspettative di durata media

I dati sotto indicati, si riferiscono al film tal quale applicato su un supporto standard e non possono tenere conto del tipo di applicazione finale; pertanto sono puramente indicativi e non costituiscono garanzia.

Le stime di durata media vengono estrapolate sulla base dei risultati di test di invecchiamento accelerato UV e Xeno effettuati in laboratorio che simulano alcune condizioni alle quali è sottoposto un film **esposto verticalmente** (+/- 10° dalla verticale) in condizioni climatiche medio europee (**Europa Centrale**), **non lavorato, non stampato, non conformato ed applicato correttamente** su superficie piana.

Elementi che riducono drasticamente le aspettative di durata del film:

- esposizione orizzontale/obliqua (angolo superiore a +/-10° dalla verticale).
- esposizione del film in aree climatiche caratterizzate da lunghi periodi di irraggiamento solare, zone con alte temperature, elevate altitudini o altamente inquinate.
- esposizione del film rivolta in direzione del sole.
- applicazione non eseguita a regola d'arte.
- Eccessiva deformazione della pellicola.
- pulizia e mantenimento non corretti (utilizzo di detergenti aggressivi, graffi ed abrasioni e contaminazioni che possono prodursi durante la posa o il ciclo di vita del prodotto).
- superfici sottoposte ad elevate temperature.

La durata reale di un prodotto dipende da molti fattori, tra i quali la qualità e il lavoro di preparazione del supporto, l'esposizione (ambiente, clima, angolo di esposizione) la manutenzione della pellicola, il grado di inquinamento. **Pertanto solo l'applicatore sarà in grado di determinare l'idoneità del prodotto e stimarne la durata.**

Per prolungare il più possibile la vita del film, si raccomanda di attenersi alle istruzioni Stampa, Applicazione, Pulizia e Mantenimento, di seguito riportate nella presente scheda tecnica.

Indicazioni di durata media da test di laboratorio (UV -XENO TEST):

5 anni.

Stoccaggio

1 anno immagazzinato in locale temperato (20°C / 50% R.H.), sospeso orizzontalmente o appoggiato verticalmente nell'imballo di politene.

Note

Tutti i valori e i dati riportati nella presente scheda tecnica sono basati su test reputati affidabili e vanno intesi come valori tipici, senza costituire garanzia. **Sarà cura dell'acquirente sottoporre a prova il materiale prima dell'uso e dell'impiego specifico**, al fine di determinare se il prodotto APA sia idoneo per uno scopo specifico ed altresì adatto rispetto all'uso ed all'applicazione prescelti, indipendentemente dai dati sopra esposti e secondo le modalità di impiego appropriate.

Tutti i film da stampa APA vengono confezionati rispettando le più severe norme di controllo qualità, al fine di garantire la mancanza di polveri, giunte od altre imperfezioni che potrebbero comprometterne la stampabilità. Prima di applicare il film stampato o accoppiarlo con il film protettivo, assicurarsi della completa evaporazione del solvente contenuto negli inchiostri.

E' comunque cura del cliente provare il prodotto con la propria stampante e relativi inchiostri per verificarne la conformità ai suoi impieghi.

Informazioni Generali

Garanzia / limitazioni di responsabilità

I materiali APA sono garantiti esenti da ogni difetto di fabbricazione.

In caso di accertata difettosità del prodotto, APA sostituirà i propri materiali utilizzati nella realizzazione delle decorazioni.

APA non assume responsabilità per alcun costo addizionale, quale il lavoro necessario per il rifacimento delle grafiche, le perdite connesse ai tempi di produzione, i costi per la rimozione o la riapplicazione delle grafiche. APA inoltre non assume responsabilità per la sostituzione di materiali non di fabbricazione APA.

APA non potrà in alcun modo essere ritenuta responsabile per danni diretti, indiretti, incidentali o consequenziali derivanti dall'uso del prodotto.

APA garantisce con controlli strumentali e visivi di contenere nell'intervallo più ristretto possibile la variabilità di tinta dei propri prodotti.

Per evitare variazioni di colore tutte le parti di pellicola applicata devono appartenere allo stesso lotto di produzione. Anche nel caso di decorazioni che richiedano, a distanza di tempo, interventi di aggiornamento o migliorie della decorazione, si consiglia di richiedere preventivamente il materiale necessario, appartenente ad un unico lotto di produzione.

L'aspetto di un colore metallico dipende dall'angolo di visione del prodotto. Per un colore uniforme tutti i pezzi devono essere applicati mantenendo lo stesso verso di orientamento.

Nessun venditore, agente o distributore è autorizzato a fornire dati diversi da quelli riportati nella presente scheda tecnica. Per introdurre miglioramenti tutti i prodotti potranno essere modificati senza preavviso.

Per un uso in sicurezza dei materiali autoadesivi APA si consiglia di visionare le informative sulla sicurezza dedicate.

Per un uso in sicurezza dei pulitori menzionati nella presente scheda si consiglia di prendere visione delle schede di sicurezza dedicate.

Stampa

Film sviluppato per l'utilizzo con stampanti inchiostro Solvente, Eco Solvente, UV o lattice.

Per ottenere una buona lavorabilità del film si raccomanda di lasciare le bobine ad acclimatarsi nell'ambiente di stampa per almeno 24 ore. Eccessive differenze di temperatura o umidità tra il materiale e l'ambiente circostante possono causare problemi di planarità e/o stampabilità.

Per ottenere la qualità di stampa ottimale è opportuno utilizzare il profilo di stampa più idoneo.

Applicazione

Il film è concepito per un uso altamente professionale.

Il personale addetto all'applicazione deve possedere i requisiti e la formazione necessari.

Il film è idoneo per applicazioni su vetri, vetrine e lastre acriliche trasparenti.

Prima di applicare il film eseguire sempre una prova di compatibilità fra il film autoadesivo ed il supporto da decorare.

Effettuare una pulizia generale della superficie con detergenti liquidi e verificare l'assenza di oli, cere o altri residui, ivi compresi quelli derivanti dalla pulizia, che potrebbero compromettere l'adesione del film e causarne il distacco nel tempo.

E' sconsigliata l'applicazione su lastre di policarbonato, l'emissione di sostanze volatili può provocare distacchi del film.

Si consiglia di applicare il film ad una temperatura ambiente compresa tra 10° e 28°C.
Il film è applicabile sia a secco che ad acqua.

Pulizia della decorazione

Non avendo protezioni, il film può essere pulito solo con un panno morbido asciutto o inumidito con acqua.

Non utilizzare spugne e panni ruvidi, paste abrasive, solventi. Una pulizia con prodotti e strumenti non adeguati può provocare un degrado precoce del film.

Mantenimento

La superficie del film è delicata, pertanto va trattata con cura. Evitare quindi urti o sfregamenti con oggetti che possano provocare graffi o strappi irreparabili del film. Una prolungata esposizione ai raggi solari ed agli agenti atmosferici può provocare un invecchiamento precoce del film, soprattutto delle parti esposte orizzontalmente e/o esposte a sud.

Pertanto dove possibile, per un buon mantenimento nel tempo della decorazione, si consiglia di evitare installazioni in direzione del sole.

Nel caso in cui si dovesse rilevare un deterioramento importante del film quali ad esempio scolorimento, aspetto più scuro o infragilimento se ne consiglia la rimozione immediata onde evitare danni alla superficie verniciata sottostante.

Per un buon mantenimento del film si consiglia una costante pulizia. Nei film con colori chiari per mantenere l'aspetto originale è fondamentale non accumulare lo sporco.

Rimozione

Per una più facile rimozione, se possibile, riscaldare il film con un phon industriale.

Le operazioni di rimozione del film sono condizionate da molteplici fattori quali tempo trascorso dall'applicazione, esposizione all'esterno o interno della decorazione, tipo di supporto, temperatura ambiente e della superficie ecc... **Pertanto diventa difficile quantificare ed assicurare velocità e tempo di esecuzione della rimozione da parte di A.P.A. SpA.**

Qualora rimanessero tracce di colla sulla superficie, queste possono essere facilmente rimosse con la soluzione pronta APA REMOVER. Prima dell'utilizzo di APA REMOVER provare sempre in un angolo la compatibilità del prodotto con il supporto da pulire.

La ditta APA non può essere ritenuta responsabile di alcun danno provocato in fase di rimozione e/o danneggiamenti della superficie sulla quale il film è stato applicato.

CSI SpA
Certificazione e Testing

Sede Legale

Cascina Traversagna, 21
20030 SENAGO (MI)

Direzione - Uffici - Laboratori

Viale Lombardia, 20
20021 BOLLATE (MI)

Tel. +39 02 383301

Fax +39 02 3503940

www.csi-spa.com

R.E.A. 1466310

Reg. Imprese 352168/8620/18

C.F./P.IVA IT11360160151

Cap. Sociale euro 1.040.000

RAPPORTO DI CLASSIFICAZIONE

CLASSIFICATION REPORT

0268\DC\REA\14_3 Rev. 1

Rapporto di classificazione di reazione al fuoco del prodotto

Reaction to fire classification report of product : **SERIE HT / AP/HT80 / AP/HT90 / AP/HT91**

Descrizione

Description : **Vedi pag. 2 / see page 2**

Per conto di

On behalf of : **A.P.A S.p.A.**

Indirizzo

Address : **Via Marradi, 1
20123 Milano**

Norma tecnica: **EN 13501-1 - Classificazione al fuoco di prodotti ed elementi da costruzione - Parte 1: Classificazione sulla base dei dati di prova derivati da prove di reazione al fuoco**

Technical standard: **EN 13501-1 Fire classification of construction products and building elements - Part 1: Classification using test data from reaction to fire tests**

Data / Date : 02/06/2014

1. DATI GENERALI / *GENERAL DATA* :

Identificazione delle norme di riferimento / *Standard reference identification*:

- EN 13501-1:2007+A1 - Classificazione al fuoco di prodotti ed elementi da costruzione - Parte 1: Classificazione sulla base dei dati di prova derivati da prove di reazione al fuoco
- *EN 13501-1:2007+A1 Fire classification of construction products and building elements - Part 1: Classification using test data from reaction to fire tests.*
- EN ISO 11925-2:2010 Prove di reazione al fuoco prodotti edilizi - parte 2 - innesco quando soggetto al diretto contatto della fiamma
- *EN ISO 11925-2:2010 Reaction to fire tests for building products - part. 2 -ignitability when subjected to direct impingement of flame.*
- EN 13823:2010 Prove di reazione al fuoco prodotti edilizi - Prodotti edilizi escluse le pavimentazioni esposti ad un attacco termico di un singolo elemento in combustione
- *EN 13823:2010 Reaction to fire tests for building products _ Building products excluding floorings exposed to the thermal attack by a single burning item.*

2. IDENTIFICAZIONE DELLE PROCEDURE / *PROCEDURES IDENTIFICATION*

- Procedura normalizzata / *Standard procedure* : : **SI / YES**
- Controllo calcoli e trasferimento dati / *Calculation and data transfer check* : **SI / YES**

3. DETTAGLI DEL PRODOTTO CLASSIFICATO / *DETAILS OF CLASSIFIED PRODUCT*

3.1 Natura e impiego / *Nature and end use application* :

Il prodotto **SERIE HT / AP/HT80 / AP/HT90 / AP/HT91** è definito come un rivestimento murale decorativo. La sua classificazione è valida per le seguenti condizioni di impiego:

*The product **SERIE HT / AP/HT80 / AP/HT90 / AP/HT91** is defined as a decorative wallcovering. Its classification is valid for the following end use application(s):*

- Rivestimento parete – Incollato su supporto incombustibile o cartongesso
- *Wall covering – Glued on non combustible substrate or gypsum plasterboard*
- Rivestimento soffitto – Incollato su supporto incombustibile o cartongesso
- *Ceiling covering – Glued on non combustible substrate or gypsum plasterboard*

3.2 Descrizione / *Description*:

Il prodotto **SERIE HT / AP/HT80 / AP/HT90 / AP/HT91** è compiutamente descritto nei rapporti di prova in sussidio della classificazione elencati in 5.1

*The product **SERIE HT / AP/HT80 / AP/HT90 / AP/HT91** is fully described in the test reports in support of the classification listed in 5.1.*

4. DICHIARAZIONI / *DECLARATIONS*

- Questo rapporto di classificazione definisce la classificazione assegnata al prodotto indicato in copertina secondo le procedure stabilite nella norma EN 13501-1 /
- *This classification report defines the classification assigned to the product mentioned on the cover in accordance with the procedures given in EN 13501-1.*
- I risultati di prova contenuti nel presente rapporto di classificazione si riferiscono esclusivamente al campione provato
- *Test results contained in this classification report relate only to the specimens tested.*
- Il presente rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente senza l'autorizzazione del Responsabile di Laboratorio
- *The test report shall not be reproduced except in full without the written approval of the Managing Director.*

5. RAPPORTI DI PROVA E RISULTATI DI PROVA IN SUPPORTO DI QUESTA CLASSIFICAZIONE

TEST REPORTS AND TEST RESULTS IN SUPPORT OF THIS CLASSIFICATION

5.1 Rapporti di prova / test reports

Nome del laboratorio / <i>Name of laboratory</i>	Nome del Committente / <i>Name of sponsor</i>	Numero di Identificazione del rapporto di prova / <i>Test report ref. No.</i>	Metodo di prova / <i>test method</i>
CSI S.p.A.	A.P.A S.p.A.	0268/DC/REA/14_1	EN 13823
CSI S.p.A.	A.P.A S.p.A.	0268/DC/REA/14_2	EN ISO 11925-2

5.2 Risultati di prova per prodotti da costruzione esclusi i pavimenti

Test results for construction products except floorings

Metodo di prova <i>Test method</i>	Parametro <i>Parameter</i>	Numero di prove <i>Number of tests</i>	Risultati / <i>Results</i>	
			Parametri continui media / <i>Continuous parameter average</i>	Parametri di conformità / <i>Compliance parameter</i>
EN ISO11925-2 Attacco della fiamma in superficie <i>Surface flame attack</i> Applicazione 30 s / 30 s exposure Attacco della fiamma all'estremità <i>Edge flame attack</i> Applicazione 30 s / 30 s exposure Gocce/parti accese / <i>Flaming droplets/particle</i>	$F_s \leq 150 \text{ mm}$	6	(-)	S / Y
	$F_s \leq 150 \text{ mm}$	6	(-)	S / Y
	Innesco della carta da filtro/ <i>Ignition of the filter paper</i>	12	(-)	N / N
EN 13823	FIGRA _{0,2MJ}	3	0	(-)
	FIGRA _{0,4MJ}		0	(-)
	LFS < Edge		(-)	S / Y
	THR _{600s} [MJ]		1,0	(-)
	SMOGRA [m ² /s ²] TSP _{600s} [m ²]	3	4,0 45,6	(-) (-)
	Gocce/parti accese <i>Flaming droplets/ particles</i>	3	(-)	N / N



6. CLASSIFICAZIONE E CAMPO DIRETTO DI APPLICAZIONE *CLASSIFICATION AND DIRECT FIELD OF APPLICATION*

6.1 Riferimenti e campo diretto di applicazione / *Reference and direct field of application*

Questa classificazione è stata condotta conformemente alla clausola 8.2 della EN 13501-1:2007+A1.
This classification has been carried out in accordance with clause 8.2 of EN 13501-1: 2007+A1.

6.2 Classificazione / *Classification*

Il prodotto **SERIE HT / AP/HT80 / AP/HT90 / AP/HT91** in relazione al suo comportamento alla reazione al fuoco è classificato:
*The product **SERIE HT / AP/HT80 / AP/HT90 / AP/HT91** in relation to its fire reaction behaviour is classified.*

B

La classificazione aggiuntiva in relazione allo sviluppo di fumo è:
The additional classification in relation to smoke production is:

s1

La classificazione aggiuntiva in relazione alle gocce/particelle accese è:
The additional classification in relation to flaming droplets/particles is:

d0

Il formato per la classificazione di reazione al fuoco per i prodotti da costruzione eccetto i pavimenti è la seguente:
The format of the reaction to fire classification for construction products except flooring is:

Comportamento al fuoco <i>Fire behaviour</i>		Sviluppo di fumo <i>Smoke production</i>			Parti infiammate <i>Flaming droplets</i>	
B	-	s	1	-	d	0

6.3 Campo di applicazione / *Field of application*

Questa classificazione è valida per le seguenti condizioni di impiego /
This classification is valid for the following end use conditions:

- Incollato su supporto incombustibile o cartongesso
Glued on non combustible substrate or gypsum plasterboard
- Senza cavità
Without gap
- Tipo di fissaggio: incollato
Type of fixings: glued

Questa classificazione è anche valida, per i seguenti parametri del prodotto /
This classification is also valid, , for the following product parameters:

- Colore: qualsiasi
Colour: any
- Altre denominazioni commerciali incluse:
Other trade names included:

AP/H90-WL
AP/H80-WL

7. LIMITAZIONI / *LIMITATIONS*

7.1 Avvertimento / *Warning*

Questo documento non rappresenta un'approvazione di tipo od una certificazione del prodotto
This document does not represent type approval or certification of the product.

La classificazione assegnata al prodotto in questo rapporto è relativa ad una dichiarazione di conformità del fabbricante nel contesto del sistema 3 di attestazione di conformità e marcatura CE ai sensi della direttiva sui prodotti da costruzione.

Il fabbricante ha presentato una dichiarazione, che è conservata in archivio. Questo conferma che il progetto del prodotto non richiede specifici processi, procedure o fasi (p.e. senza aggiunta di ritardanti di fiamma, limitazione del contenuto organico, o aggiunta di cariche) che sono diretti a migliorare la prestazione al fuoco per ottenere la classificazione ottenuta. Come conseguenza il fabbricante ha concluso che il sistema 3 di attestazione è appropriato. Il laboratorio di prova, pertanto, non ha svolto alcun ruolo nel campionamento del prodotto per la prova, anche se conserva riferimenti appropriati, forniti dal fabbricante, a fornire la tracciabilità dei campioni provati.

The classification assigned to the product in this report is appropriate to a declaration of conformity by the manufacturer within the context of system 3 attestation of conformity and CE marking under the Construction Products Directive.

The manufacturer has made a declaration, which is held on file. This confirms that the products design requires no specific processes, procedures or stages (e.g. no addition of flame-retardants, limitation of organic content, or addition of fillers) that are aimed at enhancing the fire performance in order to obtain the classification achieved. As a consequence the manufacturer has concluded that system 3 attestation is appropriate.

The test laboratory has, therefore, played no part in sampling the product for the test, although it holds appropriate references, supplied by the manufacturer, to provide for traceability of the samples tested.

DATA
Date

RESP. DIVISIONE
Division Head

RESP. DEL CENTRO
Managing Director

02/06/2014

Paolo Mele

Raoul Gatti

